



DENTALFOUR
cadcam technology partner

HYBRID POWER LINE

DUE MATERIALI. UNA SOLUZIONE.

FRESATURA AVANZATA MULTIMATERIALE

Una macchina. Nessun compromesso.

Materiali soft. Metalli. Titanio.

Un solo workflow.

Hybrid Power Line è progettata per **ridefinire i limiti della fresatura dentale**, combinando la flessibilità della lavorazione dei materiali soft con la forza e la precisione richieste per la lavorazione dei metalli.

Pensata per i laboratori che cercano efficienza e adattabilità, consente una produzione fluida su un'ampia gamma di materiali, inclusi PMMA, zirconia e titanio, senza la necessità di più sistemi.

Grazie alla sua architettura di controllo avanzata e alla robusta struttura meccanica, le macchine Hybrid garantiscono risultati costanti, workflow ottimizzati e una ridotta complessità operativa, anche negli ambienti produttivi più esigenti.

Un'unica soluzione capace di adattarsi alle esigenze in evoluzione del laboratorio, mantenendo i più alti standard di precisione e affidabilità.

Capacità multimateriale

Lavorazione del titanio

Workflow ottimizzato

Precisione e stabilità





Workflow fluido

Progettata per semplificare le produzioni più complesse

Hybrid Power Line è progettata per semplificare ogni fase del processo di fresatura, dal setup alla produzione.

La sua **interfaccia intuitiva**, il sistema di controllo avanzato e le strategie di lavorazione ottimizzate consentono agli operatori di gestire materiali differenti all'interno di un unico workflow, senza interruzioni o complessità.

Riducendo l'intervento manuale e semplificando la gestione del processo, le macchine Hybrid permettono ai laboratori di **aumentare la produttività mantenendo il pieno controllo su ogni operazione.**



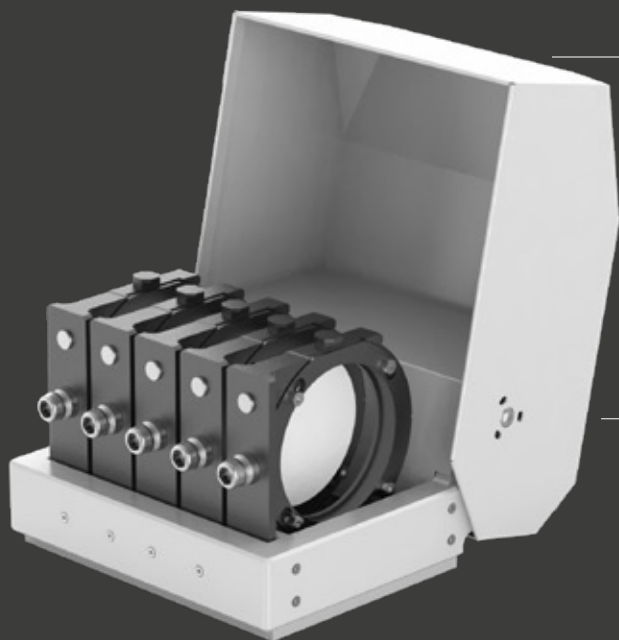
Produzione continua

Progettata per la massima efficienza in ogni fase

Le macchine Hybrid sono progettate per massimizzare la produttività e ridurre i tempi di fermo.

Il controllo avanzato dei movimenti, le strategie di fresatura ottimizzate e la gestione intelligente del sistema consentono un funzionamento continuo con risultati costanti e di alta qualità su materiali differenti.

Che si lavorino materiali soft o titanio, il sistema garantisce transizioni fluide, prestazioni stabili e output affidabili anche durante cicli produttivi prolungati.



Alta produttività

Strategie ottimizzate per lavorazioni più rapide

Funzionamento continuo

Progettata per workflow lunghi e senza interruzioni

Versatilità dei materiali

Passaggio fluido tra materiali soft e metallo

Tre macchine. Una filosofia Hybrid.

**Scegli la soluzione piu adatta
al workflow del tuo laboratorio.**

DF250 – Prestazioni compatte

DF350 – Versatilità

DF550 – Massima produttività





HYBRID POWER LINE

DF250

Prestazioni ibride compatte

La DF250 è la **soluzione entry-level** ideale per i laboratori che vogliono entrare nel mondo della fresatura ibrida. Progettata per lavorare sia materiali soft sia metalli, garantisce prestazioni affidabili in un'ampia gamma di applicazioni.

Dotata di un mandrino da 2.2 kW e di un sistema di **fresatura wet**, DF250 consente una lavorazione efficiente di titanio e cobalto-cromo, mantenendo precisione e stabilità sui materiali estetici.

Il cambio disco opzionale a 4 posizioni permette **fino a 48 ore di produzione continua** non presidiata.



**Fresatura
WET
Mandrino
da 2.2 kW**

Capacità di fresatura ibrida

Lavora materiali soft e metalli in un unico sistema

Mandrino da 2.2 kW

Lavorazione affidabile di titanio e cobalto-cromo

Pronta per la produzione continua

Fino a 48 ore di autonomia con cambio disco opzionale

Dimensioni:

720 x 650 x 740 mm

Assi: 5 assi simultanei

Materiali: PMMA, Zirconia, Resine, Compositi, Vetro Ceramiche, Metalli



Caratteristiche principali

- Fresatura continua a 5 assi
- Mandrino ibrido da 2.2 kW (metal-ready)
- Sistema di fresatura wet con raffreddamento integrato
- Cambio utensili automatico (22 utensili)
- Struttura ad alta rigidità per lavorazioni stabili
- Capacità di lavorazione multimateriale

Opzioni disponibili



Mobile dedicato



Sblocco cialda manuale



Caricatore 4 cialde



C-Clamp



Supporto a 6 posizioni per disilicati / premilled

Dati tecnici

Sistema di fresatura	5 assi continui
Mandrino	Mandrino DENTAL FOUR pilotato da inverter 2.2 kW 60.000 rpm
Attacco utensile	6 mm
Cambio utensile	Automatico a 22 posizioni
Motori	Motori stepper con encoder
Movimentazione assi	Movimenti cartesiani con viti rullate e boccole a ricircolo di sfere lubrificate a vita
Rotazione assi	Asse A con riduttore armonico a gioco 0° Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
Angolo di rotazione	A= 360° B=± 40°
Lubrificazione	Pompa refrigerante a girante con ugelli direzionali, vasca filtrante con filtro misto e sistema di decantazione
Alimentazione	230 V AC 2800 W; aria 6 bar 70 l/min
Dimensioni	720 x 650 x 740 mm (L x P x A)
Peso	125 kg

HYBRID POWER LINE

DF350

Versatilità per workflow professionali

La DF350 è la soluzione ideale per i laboratori che richiedono versatilità, **prestazioni e affidabilità nella produzione quotidiana**. Progettata per lavorare sia materiali soft, sia metalli, offre il perfetto equilibrio tra flessibilità e produttività.

Dotata di un **mandrino da 2.2 kW**, DF350 consente una lavorazione precisa ed efficiente di titanio e cobalto-cromo, mantenendo risultati di alta qualità sui materiali estetici.

La sua struttura robusta e il controllo avanzato dei movimenti assicurano prestazioni costanti, passaggi fluidi tra materiali e workflow ottimizzati in ogni applicazione.



Aumenta la tua produttività senza complessità

Lavorazione ibrida di materiali soft + metallo
Una macchina per tutti i tuoi materiali

Mandrino da 2.2 kW
Lavorazione affidabile di titanio e cobalto-cromo

Produzione flessibile
Ottimizzata per laboratori con esigenze in evoluzione

Dimensioni:
650 x 720 x 830 mm

Assi: 5 assi simultanei

Materiali: PMMA, Zirconia, Vetro Ceramiche, Resine, Compositi, Metalli



Caratteristiche principali

- Fresatura continua a 5 assi
- Mandrino ibrido da 2.2 kW (metal-ready)
- Sistema di fresatura wet con raffreddamento integrato
- Cambio utensili automatico (22 utensili)
- Struttura ad alta rigidità per lavorazioni stabili
- Sistema avanzato di controllo dei movimenti

Opzioni disponibili



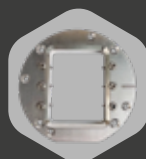
Mobile dedicato



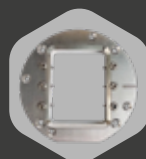
Sblocco cialda manuale



C-Clamp



Supporto a 6 posizioni
Premilled



Supporto a 6 posizioni
Disilicati

Dati tecnici

Sistema di fresatura	5 assi continui
Mandrino	Mandrino DENTAL FOUR pilotato da inverter 2.2 kW 60.000 rpm
Attacco utensile	6 mm
Cambio utensile	Automatico a 22 posizioni
Motori	Motori stepper con encoder
Movimentazione assi	Movimenti cartesiani con viti rullate e boccole a ricircolo di sfere lubrificate a vita
Rotazione assi	Asse A con riduttore armonico a gioco 0° Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
Angolo di rotazione	A= 360° B=± 40°
Lubrificazione	Pompa refrigerante a girante con ugelli direzionali, vasca filtrante con filtro misto e sistema di decantazione
Alimentazione	230 V AC 2800 W; aria 6 bar 70 l/min
Dimensioni	650 x 720 x 830 mm (L x P x A)
Peso	180 kg

HYBRID POWER LINE

DF550

Massima produttività

La DF550 rappresenta il **livello più alto della Hybrid Power Line**, progettata per laboratori che richiedono **massima produttività**, automazione e affidabilità. Sviluppata per lavorare sia materiali soft sia metalli, consente workflow ibridi fluidi con risultati costanti e di alta qualità.

Dotata di un **mandrino da 2.2 kW**, DF550 garantisce una lavorazione precisa di titanio e cobalto-cromo, mantenendo prestazioni eccellenti anche sui materiali estetici. Grazie al **cambio cialda automatico integrato a 4 posizioni**, consente fino a 48 ore di produzione continua non presidiata, ottimizzando l'efficienza e riducendo l'intervento dell'operatore.



Produzione
continua,
zero
compromessi

Produzione ibrida continua

Fino a 48 ore di fresatura
non presidiata

Caricatore automatico a 4 pod

Passaggio fluido tra lavori
e materiali

Mandrino da 2.2 kW

Lavorazione affidabile di
titanio e cobalto-cromo

Dimensioni:

845 x 720 x 835 mm

Assi: 5 assi simultanei

Materiali:

PMMA, Zirconia, Resine,
Compositi, Vetro
Ceramiche, Metalli



Caratteristiche principali

- Fresatura continua a 5 assi
- Mandrino ibrido da 2.2 kW (metal-ready)
- Cambio utensili automatico (22 utensili)
- Sistema di fresatura wet con raffreddamento integrato
- Struttura ad alta rigidità per lavorazioni stabili
- Sistema automatico di caricamento a 4 pod

Opzioni disponibili



Righe Ottiche



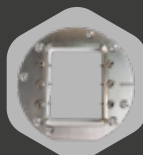
Mobile dedicato



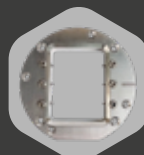
Caricatore
a 4 cialde



C-Clamp



Supporto a 6 posizioni
Premilled



Supporto a 6 posizioni
Disilicati

Dati tecnici

Sistema di fresatura	5 assi continui
Mandrino	Mandrino JAGER pilotato da inverter 3.2 kW 60.000 rpm
Attacco utensile	6 mm
Cambio utensile	Automatico a 22 posizioni
Motors	Brushless con encoder assoluti a 23 bit per la massima precisione
Movimentazione assi	Movimenti cartesiani con viti rullate e boccole a ricircolo di sfere lubrificate a vita
Rotazione assi	Asse A con riduttore armonico a gioco 0° Asse B con riduttore epicicloidale classe p0
Angolo di rotazione	A= 360° B=± 40°
Scale ottiche	Assi X-Y con scale ottiche assolute Risoluzione: 0.1 um (opzionale)
Lubrificazione	Pompa refrigerante a girante con ugelli direzionali, vasca filtrante con filtro misto e sistema di decantazione
Alimentazione	230 V AC 2800 W; aria 6 bar 70 l/min
Dimensioni	845 x 720 x 835 mm (L x P x A)
Peso	200 kg

I migliori risultati, su qualsiasi materiale, ogni volta

Workflow più intelligenti. Maggiore efficienza. Flessibilità totale.

Oggi i laboratori hanno bisogno di più della sola velocità: hanno bisogno di flessibilità. Hybrid Power Line è progettata per gestire tutto, dai materiali soft ai metalli, all'interno di un unico workflow.

Una macchina. Un sistema. Controllo totale.

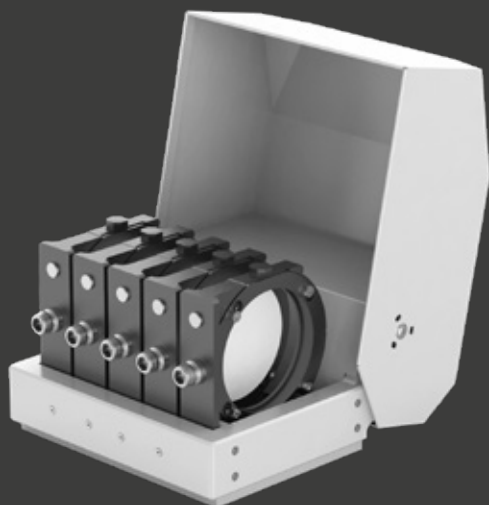
Semplificando i processi e riducendo la complessità operativa, permette ai laboratori di aumentare la produttività, migliorare l'efficienza e ottenere risultati costanti su qualsiasi materiale.

Un modo più intelligente di lavorare.
Ogni giorno.



Automatizza il tuo workflow. Aumenta la produttività.

Più autonomia. Meno interventi.
Massima efficienza.



Cambio cialda automatico

Aumenta la produttività con un workflow completamente automatizzato.

Il caricatore pod a 4 posizioni consente una **fresatura ibrida continua fino a 48 ore**, passando automaticamente tra lavori e materiali senza intervento dell'operatore.

Progettato per affidabilità e precisione, garantisce una produzione fluida nelle diverse applicazioni.

Fino a 48 ore di fresatura continua

Cambio automatico tra lavori e materiali

Ridotto intervento dell'operatore

Workflow ibridi ottimizzati

Precisione assoluta. Controllo totale.

Tecnologie avanzate per risultati costanti e affidabili.

La fresatura ibrida richiede precisione, ripetibilità e controllo totale di ogni processo.

Hybrid Power Line integra tecnologie avanzate che monitorano e ottimizzano continuamente i parametri di lavorazione, garantendo prestazioni stabili e risultati costanti sia sui materiali soft che sui metalli.

Il risultato è una finitura superficiale di alta qualità, workflow produttivi affidabili e output costante, anche negli ambienti di laboratorio più esigenti.

Cosa significa per il tuo laboratorio?

Risultati costanti su
ogni materiale

Ridotta finitura
manuale

Produzione stabile e
ripetibile

Prestazioni affidabili
nel tempo

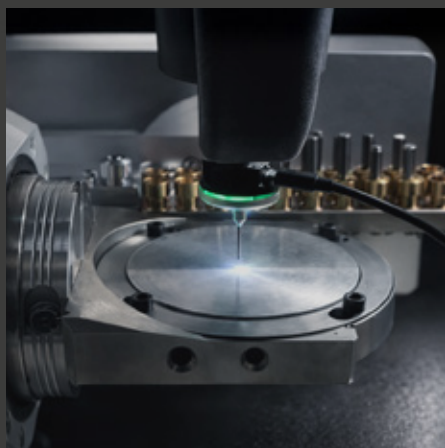


Stop & Go + Restore Line

Controllo totale del workflow, in qualsiasi momento.

Metti in pausa la lavorazione in sicurezza quando necessario e riprendi dallo stesso punto senza perdere progressi.

Progettato per ridurre i tempi di fermo, limitare gli sprechi di materiale e garantire la massima flessibilità.



Sistema di auto-calibrazione

Prestazioni senza errori, in modo semplice

Processo di calibrazione completamente automatico

Elimina l'errore umano

Mantiene una precisione costante

Sistema di monitoraggio avanzato

Controlla ogni fase del processo

Diagnostica continua del sistema

Supporto alla manutenzione predittiva

Monitoraggio delle prestazioni in tempo reale



Immagina. Progetta. Crea. Con Dental Four.

**Il tuo partner per soluzioni avanzate di
fresatura.**

Scegliere la giusta soluzione di fresatura significa scegliere un partner su cui poter contare.

Con Hybrid Power Line, Dental Four offre molto più di semplici macchine: offre flessibilità, precisione ed efficienza sia sui materiali soft sia sui metalli.

Dall'installazione alla produzione quotidiana, il nostro team supporta i laboratori nell'ottimizzazione dei workflow, nell'aumento della produttività e nel raggiungimento di risultati costanti e di alta qualità.

Contatta il nostro team

**Scopri come Hybrid Power Line può trasformare il tuo
workflow produttivo.**





DENTALFOUR
cadcam **technology** partner

Dental Four S.r.l.

Sede e produzione
29022 Bobbio (PC) - Via del Commercio, 1

Email: info@dentalfour.it
Tel. +39 05231410904

www.dentalfour.eu



HYBRID POWER LINE

SOLUZIONI DI FRESATURA AD ALTE PRESTAZIONI



DENTAL **FOUR**
orion **technology** partner