

Fornitore ufficiale della
squadra olimpica tedesca
dal **2002**

Wirobond® 280

La lega Premium non preziosa per ceramica
– priva di nichel e berillio



Wirobond® 280 stabilisce nuovi standard nel campo delle leghe ceramizzabili non preziose, poichè con una durezza Vickers di 280 HV10 si può rifinire molto bene.

Altre particolarità:

- > Estremamente resistente alla corrosione grazie alla perfetta azione combinata di elementi insostituibili quali il cromo e il molibdeno
- > Ottime proprietà di fusione e di colata
- > Raffreddamento lento non necessario*, neanche per ricostruzioni molto estese
- > Sicura adesione con la ceramica
- > Elevata resistenza per tutte le estensioni, con una vasta gamma d'indicazioni
- > Lavorazione sicura secondo il collaudato sistema BEGO
- > Biocompatibilità certificata da istituti autonomi e confermata da un apposito certificato

* Eccezioni: Creation (Amann Girrbach GmbH),
Reflex® (Wieland Dental + Technik GmbH & Co. KG)

BEGO

Insieme per il successo

Caratteristiche ideali per la lavorazione – Wirobond® 280 – il nome parla da sé

La particolare composizione conferisce alla lega una gradevole durezza Vickers pari a 280 (HV10), nonché una straordinaria truciolabilità. Con Wirobond® 280 l'odontotecnico può quindi rifinire e fresare il lavoro in maniera agevole.

Wirobond® 280 stabilisce tuttavia dei nuovi standard anche per altri parametri di lavorazione. Presenta delle buone proprietà di fusione, il punto di colata è facilmente riconoscibile e scorre dal crogiolo quasi senza alcun residuo, prolungando così la durata del crogiolo e riducendo i costi di esercizio. Il coefficiente di espansione termica ottimizzato consente di raffreddare normalmente Wirobond® 280 dopo la cottura anche in caso di ricostruzioni molto estese. L'adesione

con la ceramica è stata testata con successo con le più usate ceramiche dentali presenti sul mercato.

Wirobond® 280 sotto controllo

BEGO ha più di 40 anni di esperienza nel campo delle leghe ceramizzabili non preziose e occupa una posizione significativa in questo settore a livello mondiale.

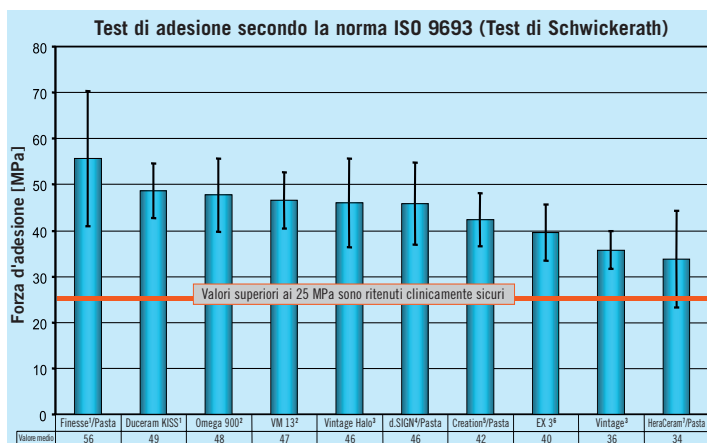
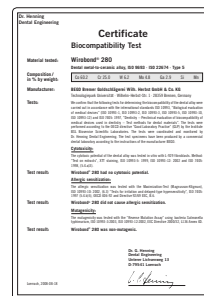
L'elevata resistenza alla corrosione di Wirobond® 280 si ottiene grazie alla combinazione di cromo, tungsteno e dell'irrinunciabile molibdeno. Questa lega forma uno strato passivo, denso e adesivo, che garantisce la compatibilità biologica. Un istituto autonomo ha analizzato Wirobond® 280 e ha attestato la biocompatibilità di questa lega con un apposito certificato di biocompatibilità. Il certificato è disponibile presso la nostra ditta su richiesta oppure è possibile scaricarlo sul sito www.bego.com nella sezione Service.

Wirobond® 280 – prima scelta per odontotecnici, odontoiatri e pazienti

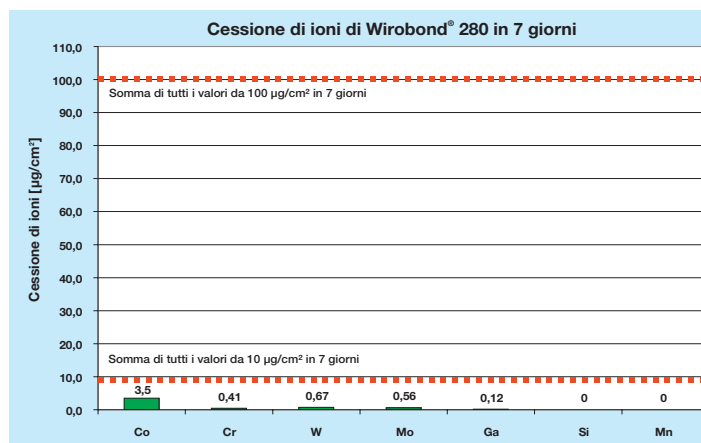
Per il paziente Wirobond® 280 rappresenta una possibilità sicura ed economicamente vantaggiosa per avere un restauro odontotecnico di alta qualità. Poco importa che si tratti di un restauro di protesi fissa, di una protesi combinata oppure di una sovra-

struttura supportata da impianti: niente è impossibile.

Wirobond® 280 è la migliore scelta per il paziente poiché, grazie alla sua bassa conduttività termica, garantisce un'elevato comfort (sensazione di caldo/freddo).



Le ceramiche da rivestimento sono prodotte dalle ditte ¹DeguDent, ²VITA, ³Shofu, ⁴Ivoclar, ⁵Amann Girrbach, ⁶Noritake, ⁷Heraeus Kulzer. Se non è ulteriormente specificato, è stato utilizzato l'opaco.



Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche alla costruzione, al contenuto della fornitura e alla composizione. I dati e i consigli sulle tecniche di lavorazione si basano sulle nostre esperienze e sui nostri test e sono da considerarsi valori orientativi. Aggiornato al: 15.12.2010.

Wirobond® 280

Caratteristiche della lega:

	Valori orientativi
Lega tipo (ISO 22674)	5
Densità [g/cm³]	8,5
Coefficiente d'espansione [10 ⁻⁶ K ⁻¹] (25-500 °C)	14,0
(25-600 °C)	14,2
Temperatura di preriscaldamento [°C]	900 – 1000
Temperatura di colata [°C]	ca. 1500
Intervallo di fusione [°C]	1360 – 1400
Modulo di elasticità [GPa]	ca. 220
Limite d'elasticità (R _{p0,2}) [MPa]	540
Resistenza alla trazione (R _m) [MPa]	680
Allungamento alla rottura (A ₅) [%]	14
Durezza Vickers (HV10) dopo cottura	280

CE 0197

ISO 22674 • ISO 9693

Composizione in % in volume:

Wirobond® 280

Co 60,2 • Cr 25 • W 6,2 • Mo 4,8 • Ga 2,9 • Si, Mn

Confezionamento:	Unità	Contenuto	REF
Wirobond® 280	1 confezione	1000 g	50134
	1 confezione	250 g	50135

Accessori:

Wiroweld filo di Co-Cr per saldatura a laser, privo di carbonio

Ø 0,5 mm	1 confezione	1,5 m	50005
Ø 0,5 mm	1 confezione	2 m	50009
Ø 0,35 mm	1 confezione	2 m	50003
Saldame Wirobond® in barrette	1 confezione	4 g	52622
Saldame WGL	1 confezione	5 g	61079
Bio-Certificato			82738

BEGO Bremer Goldschlägerei · Wilh. Herbst GmbH & Co. KG · Technologiepark Universität · Wilhelm-Herbst-Straße 1 · 28359 Bremen, Germany

Telefon +49 421 20 28-0 · Telefax +49 421 20 28-100 · Internet: <http://www.bego.com> · E-mail: info@bego.com

BEGO Canada · 700, boul. du Parc Technologique · Québec GIP 4S3 · Telephone +1 418 683-6567 · Fax +1 418 683-7354 · E-mail: info@begoCanada.com

BEGO USA Inc. · 24 Albion Road (Suite 103), Lincoln RI 02865 · Telephone +1 401 334-9261 · Fax +1 401 334-9265 · E-mail: info@begousa.com

BEGO France · 2 rue du Nouveau Bercy, 94220 Charenton le pont · Téléphone +33 14179 1290 · Fax +33 14518 0235 · E-mail: france@bego.com